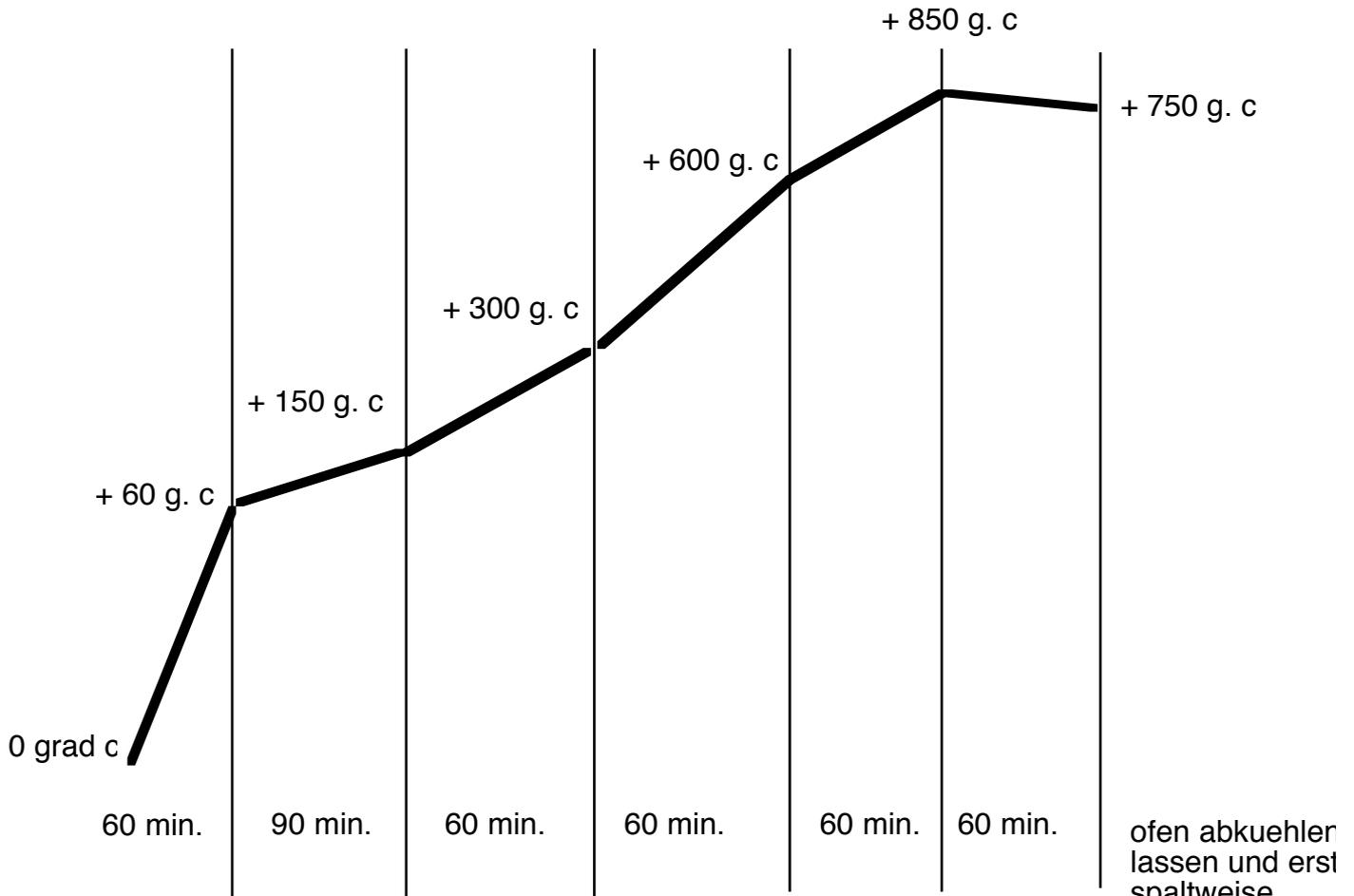


die temperaturkurve zum sicheren ausgluehen von gussformen bis zu ca. 10 kg.(im nassen zustand) oder wie sie fuer das giessen von bronzen bis ca. 5 kg verwendet werden. bei sehr grossen formen verlaengert sich die ausglueezeit ums 4-5 fache.



es empfiehlt sich die fase des trocknens gruendlich und langsam durch zu fuehren so, dass ein sprengen der gussformen durch rasches entweichen von wasserdampf ausgeschlossen ist.

bei sehr nassen formen kann sich um +200 g. c dampf entwickeln. es ist in diesem fall von vorteil die ofentuere leicht zu oeffnen und erst wieder zu schliessen wenn das wasser verdampft is

ofen abkuehler lassen und erst spaltweise oeffnen wenn die temperatur um die + 200 g. c ist.